



FICHE TECHNIQUE

Couvercle Polycarbonate Transparent

La résine de Polycarbonate permet d'obtenir un plastique avec d'excellentes propriétés mécaniques et une résistance thermique permettant une utilisation jusqu'à 120 °C.

Elle est disponible dans les teintes transparentes, translucides et permet des effets spéciaux.

COMPOSITION : Résine de Makrolon 2458.

FABRICATION : Un additif interne la rend particulièrement bien adaptée au moulage par injection par rapport aux Polycarbonates standards.

PROPRIETES THERMIQUES :

- Bonne résistance aux chocs importants jusqu'à 120° sans perte des propriétés naturelles.

PROPRIETES MECANIQUES

- Bonne stabilité dimensionnelle dans les conditions :
- T° ambiant < 257°F (125°C)
- Eau chaude en continu < 140°F (60°C)

PROPRIETES CHIMIQUES :

Très bonne résistance aux acides minéraux et organiques, aux solutions salines neutres, acides et à la plupart des alcools.

L'utilisation de produits de trempage est fortement déconseillée.

Il est important de noter que le polycarbonate est dégradé par les solutions alcalines.

HOMOLOGATION : Conforme aux normes alimentaires CEE – FDA ainsi que USP class VI.

Selon les conditions d'utilisation, remise ou maintien des températures, en four à air pulsé, thermo-contact ou micro-ondes, lave-vaisselle ou tunnel de lavage, eau plus ou moins corrosive, la durée de vie peut varier de 3 à 12 mois.